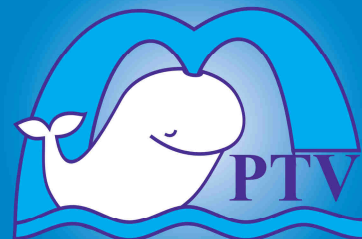


PTV, spol. s r.o.



EVER SINCE 1991

Kompletne rozwiązania do cięcia wysokociśnieniowym strumieniem wody

CNC - stoły XY

CNC - centra laserowe

CNC - centra frezarskie

Pompy wysokociśnieniowe do 6200 bar

Części zamienne

Akcesoria

Odzysk ścierniwa

Garnet

Serwis urządzeń

PTV, spol. s r.o.

FIRMA PTV JEST DŁUGOLETNIM PRODUCENTEM KOMPLETNYCH SYSTEMÓW. PRODUKUJEMY I INSTALUJEMY KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA DO CIĘCIA WYSOKOCIŚNIENIOWYM STRUMIENIEM WODY. KŁADZIEMY NACISK NA STAŁY ROZWÓJ KONSTRUKCJI I INNOWACYJNOŚĆ NASZYCH ROZWIĄZAŃ. NASZE WYROBY PODAŻAJĄ ZA NAJNOWSZYMI TRENDAMI ŚWIATOWYMI A ZESPÓŁ NASZYCH PRACOWNIKÓW Z POWODZENIEM IMPLEMENTUJE JE NA RYNKU.

Firma PTV spol. s r.o. została powołana w 1991 roku przez osoby, które już od 1986 roku wprowadzały technologie ultracisnień na terenie Europy Wschodniej jako przedstawiciele FLOW Int. - USA. Firma FLOW skonstruowała pompę wysokociśnieniową do wykorzystania w przemyśle kosmicznym i jako pierwsza na świecie wdrożyła w 1971 roku do wykorzystania komercyjnego. Na początku firma PTV zajmowała się głównie dostawą systemów, części zamiennych i serwisowaniem urządzeń wytwarzających ciśnienie 2400 do 3800 bar. Z biegiem czasu przekształciliśmy się w firmę produkcyjną budującą własne konstrukcje. Pierwszą naszą pompę zbudowaliśmy w roku 1996, pierwszy kompletny system, łącznie ze stołem CNC - w styczniu 2000 roku. Nasze pompy są konstruowane na bazie komponentów produkowanych przez firmę H2O Jet, z którą współpracujemy już od roku 2001.

PTV oferuje:

- Największe doświadczenie w Europie Wschodniej, w zakresie technologii wysokich ciśnień do cięcia materiałów - ponad 800 instalacji zawierających ponad 750 stołów CNC własnej produkcji.
- Zatrudniamy ponad 70 pracowników, w tym większość z 25 letnim doświadczeniem w produkcji i serwisowaniu waterjetów.
- Szeroki zakres rozwiązań technicznych, zawierających rozwiązania standardowe, warianty ekonomiczne, aplikacje specjalne oraz dostosowane do potrzeb klientów.
Wysoka elastyczność jest naszym podstawowym podejściem do wymagań klienta.
- Ciągłą dostawę części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych z własnego magazynu w Czechach.
- Obsługa klienta prowadzona przez zespół doświadczonych serwisantów, w razie potrzeby pracujących nawet w systemie 24/7.
- Doświadczenie w dostawach zagranicznych, nasze urządzenia pracują w 36 krajach Europy, Azji i Ameryki
- Pomimo też powszechnie głoszonych przez renomowanych producentów waterjetów, o nieekonomiczności i uciążliwości technologicznego procesu odzysku garnetu, PTV, spol. s r.o. skonstruowała i zbudowała unikatowe urządzenie do odzysku garnetu, pracujące bezobsługowo w cyklu automatycznym i ekonomicznie efektywne.

SYSTEM JAKOŚCI ISO 9001



ISO 9001

LL-C (Certification)

PTV spol. s r.o. posiada od roku 2001 certyfikat ISO 9001. System Zarządzania Jakością jest stale monitorowany a jego efektywność nieustannie poprawiana. Jest stosowany zgodnie z rozwojem firmy oraz wymaganiami klientów.

Produkujemy

CNC - Urządzenia do cięcia wodą – waterjety, lasery, frezarki
Pompy wysokociśnieniowe
Systemy usuwania szlamu
Systemy odzysku garnetu
Własne systemy sterowania

Dostarczamy

Kompletne stanowiska
Kompletne wyposażenia
Części zamienne
Ścierniwo

Zapewniamy

Serwis
Doradztwo



EVER SINCE 1991

STOŁY CNC

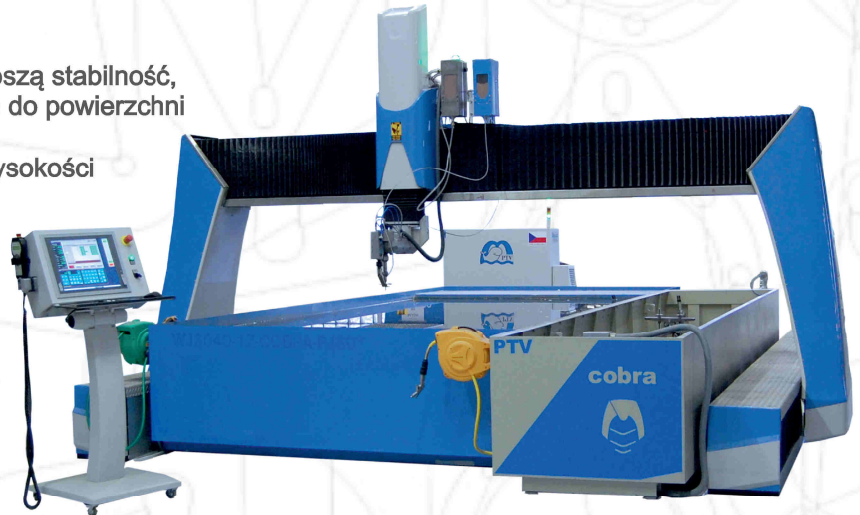
Stoły CNC są sterowane przygotowanym dla PTV softwarem. System sterowania zawiera bazę danych z parametrami technicznymi przeznaczonymi do cięcia różnych materiałów. Wyposażeniem standardowym jest również proporcjonalny dozownik ścierniwa. W naszych rozwiązaniach stosujemy komponenty renomowanych firm europejskich, amerykańskich i japońskich. Poszczególne modele możemy dostarczyć w wyposażeniu opcjonalnym, w zależności od potrzeb użytkownika.

Model COBRA

Nowa generacja stołów PTV



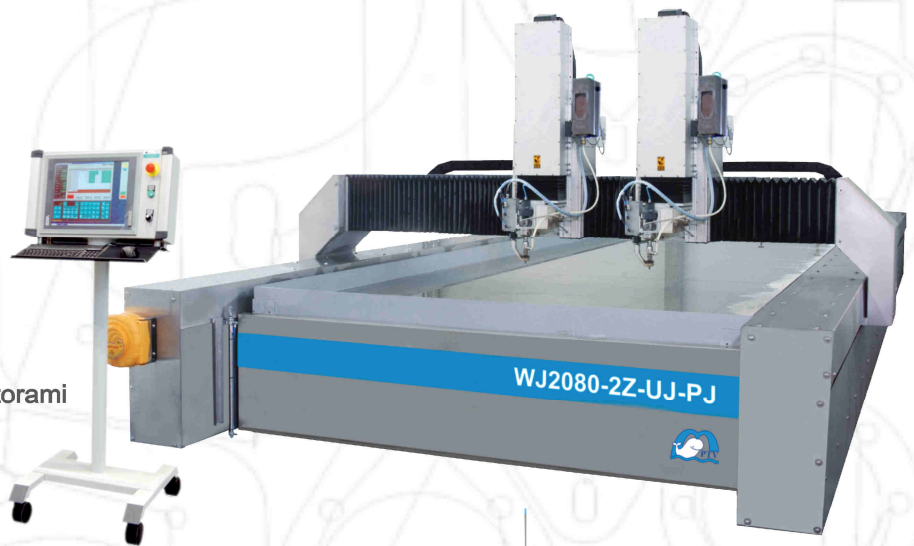
- nisko położone osie wzdłużne gwarantują lepszą stabilność, bardziej precyzyjne cięcie oraz lepszy dostęp do powierzchni roboczej stołu
- modułowa konstrukcja z dwiema wersjami wysokości portalu
- długość osi wzdłużnych aż do 30m
- nowa koncepcja suportu Z do cięcia materiałów 320mm (3D) lub 500mm (2D)
- nowa konstrukcja stołu CNC i panelu sterowania z naciskiem na ergonomię oraz z zastosowaniem odpornych materiałów
- wysoce solidna, spawana konstrukcja
- precyzyjne prowadnice liniowe
- ulepszane i szlifowane listwy zębate oraz współpracujące zębatki
- wysoce solidne serwomotory w połączeniu z precyzyjnymi przekładniami zębatkowymi
- liniowy system pomiarowy



Model UNI JET

*Najczęściej sprzedawany model
- konstrukcja zweryfikowany
przez czas*

- konstrukcja szkieletu stalowego z aluminiowym portalem
- prowadnice liniowe
- ulepszane i szlifowane listwy zębate oraz współpracujące zębatki nierdzewne
- precyzyjne napędy planetarne z serwomotorami
- osłony ze stali nierdzewnej
- portal zabezpieczony miechami
- niezależna wanna



Model SMART JET II - S

*Kompaktowy stół do cięcia 2D
z możliwością wyposażenia w głowicę uchylną*

- zwarty stół z możliwością wyposażenia w wiele opcji
- cięcia abrazyjne lub samą wodą
- jedna oś Z o zakresie 200mm
- konstrukcja stalowa ze zintegrowaną wanną
- portal aluminiowy zabezpieczony miechami
- prowadnice liniowe
- ulepszane i szlifowane listwy zębate oraz współpracujące zębatki nierdzewne
- precyzyjne napędy planetarne z serwomotorami
- osłony z pokrytej farbą proszkową blachy stalowej



STOŁY CNC

Model SMART JET II - L

Proste wykonanie

- korzystny ekonomicznie wariant do cięcia 2D

- stół niskobudżetowy
- ciecie abrazyjne lub samą wodą
- jedna oś Z o zakresie 200mm
- konstrukcja stalowa ze zintegrowaną wanną
- portal aluminiowy zabezpieczony miechami
- prowadnice liniowe
- ulepszone i szlifowane listwy zębate oraz współpracujące zębatki nierdzewne
- precyzyjne napędy planetarne z serwomotorami
- osłony z pokrytej farbą proszkową blachy stalowej



Model PRECISE JET

Stół specjalny do mikrocięcia

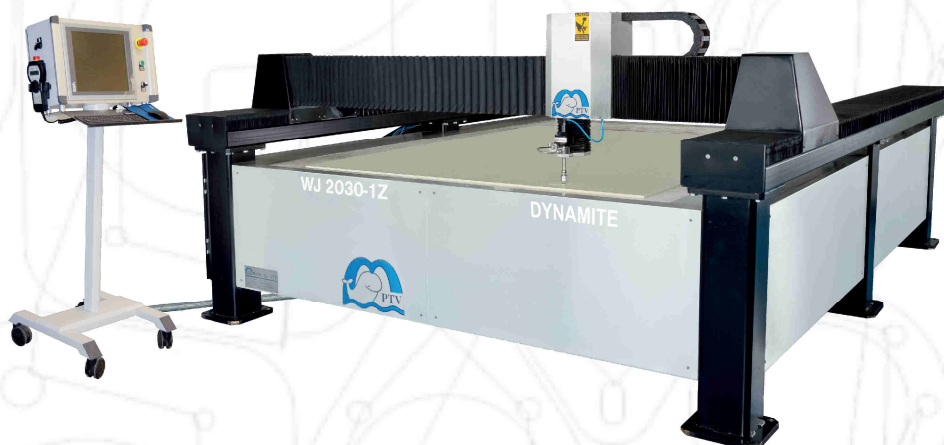
- ciecie abrazyjne lub samą wodą
- nowoczesne wzornictwo
- szybka instalacja
- całkowicie zamknięty obszar roboczy
- bardzo precyzyjne prowadnice liniowe z systemem pomiarowym – dokładność 3µm/1000mm
- szybka głowica tnąca na napędach liniowych
- powierzchnia robocza umożliwiająca założenie uchwytów do dokładnego zamocowania materiałów
- precyzyjny system osłon elementów mechanicznych



Model DYNAMITE

Stół specjalny do dynamicznego cięcia 2D samą wodą

- konstrukcja stalowa
- zintegrowana wanna ze stali nierdzewnej do konkretnych potrzeb użytkownika
- przyspieszenie do 2G
- portal z kompozytów węglowych
- prowadnice liniowe
- napędy na serwomotorach liniowych
- osłony ze stali nierdzewnej



Model ABR - DYNAMITE

Stół specjalny do dynamicznego cięcia 2D hydroabrazyjnego lub samą wodą

- konstrukcja stalowa
- zintegrowana wanna ze stali nierdzewnej do konkretnych potrzeb użytkownika
- przyspieszenie do 2G
- portal z kompozytów węglowych
- prowadnice liniowe
- napędy na serwomotorach liniowych
- osłony ze stali nierdzewnej



WYPOSAŻENIE STOŁÓW CNC

■ standard / ■ opcja	COBRA	UNI JET	SMART JET II - S	SMART JET II - L	PRECISE JET	DYNAMITE	ABR-DYNAMITE
Proporcjonalny dozownik ścierniwa	■	■	■	■	■		■
Czujnik wysokości	■	■	■	■	■	■	■
ProgressJet	■	■	■		■		
ProgressJet 5AX 45°	■	■	■		■		
ProgressJet 5AX 60°	■	■					
Pneumatyczny podajnik garnetu	■	■	■	■			
Zdalne sterowanie na kablu	■	■	■	■		■	■
Regulowany poziom lustra wody	■	■	■	■	■		
Wanna ze stali nierdzewnej	■	■	■	■	■	■	■
Wiertarka pneumatyczna	■	■			■		
Frezarka wysokoobrotowa	■	■	■		■		
Laser naprowadzający	■	■	■	■	■	■	■
Odsysanie ścierniwa	■	■	■	■			
Bariera świetlna	■	■	■	■		■	■
Mechaniczna bariera bezpieczeństwa	■	■	■	■		■	■
Uchylana mechanicznie głowica (oś B)	■	■	■	■			
Podwyższenie portalu		■			■		
Delikatne przebicie (Gentle Piercing)	■	■	■	■	■	■	■
Symulacja procesu	■	■	■	■		■	■
Oslony przed ochlapaniem	■	■	■	■	■	■	■
Dodatkowa oś obrotowa do obróbki rur	■	■	■	■			
Mikrocięcie	■	■	■	■	■	■	■

*wyposażenie standardowe dla stołów o pow. do 16m²

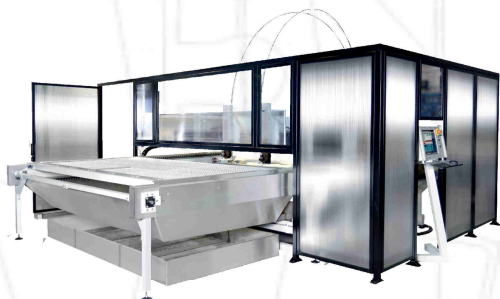
PARAMETRY TECHNICZNE STOŁÓW CNC

	COBRA	UNI JET	SMART JET II S	SMART JET II L	PRECISE JET	DYNAMITE	ABR DYNAMITE
Długość portalu	4 m	4,5 m	2,5 m	2 m	1 m	2 m	2 m
Pozycjonowanie dla l=300mm	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,01	+/- 0,03	+/- 0,03
Powtarzalność (mm)	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,007	+/- 0,02	+/- 0,02
Max. prędkość robocza (mm/min)	20 000	16 000	12 000	12 000	30 000	90 000	90 000
Posuw max. (mm/min)	30 000	22 000	30 000	30 000	90 000	120 000	120 000
Liczba osi Z	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1	1	1 - 2	1 - 2
Skok osi Z (mm)	500 - 700	200 - 700	200	200	100	100 - 200	100 - 200
Liczba głowic tnących	1 - 4	1 - 8	1 - 2	1	1	1 - 10	1 - 10

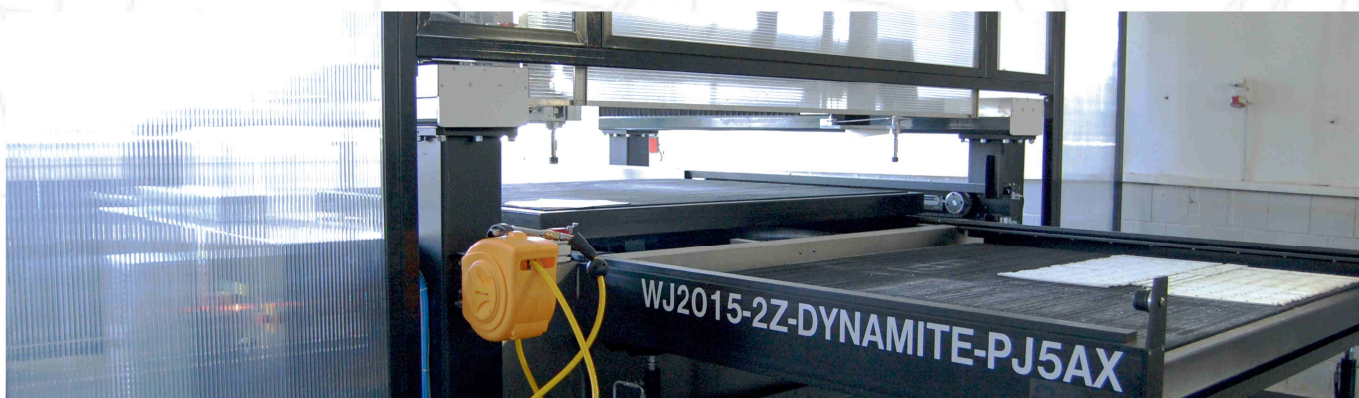
TECHNOLOGIE SPECJANE

APLIKACJA SPECJANA – STOŁY WYMIENNE

Stół do cięcia wodą z przesuwanymi stołami wymiennymi



Przykładowymi rozwiązaniami są stoły SMART JET II-S lub DYNAMITE, przeznaczone do cięcia samą wodą. Waterjety są wyposażone standardowo w stoły przesuwne, umożliwiające szybki załadunek i rozładunek stołów równoległe z procesem wycinania przebiegającym na drugiej części stołu. Pozwala to na zwiększenie wydajności.



APLIKACJA SPECJALNA – CIĘCIE W RURACH



Dodatkowa oś obrotowa (szósta oś) do cięcia w rurach



Wyposażenie opcjonalne – szóstą oś – jako równoległą z osią X lub z osią Y waterjeta, oferujemy w dwóch wariantach. Wariant podstawowy posiada moment obrotowy 7 Nm, obroty maksymalne 1000 obr/min i nośność do 200 kg. Materiał mocowany jest w trzy lub czteroszczękowym uchwycie 250 mm.

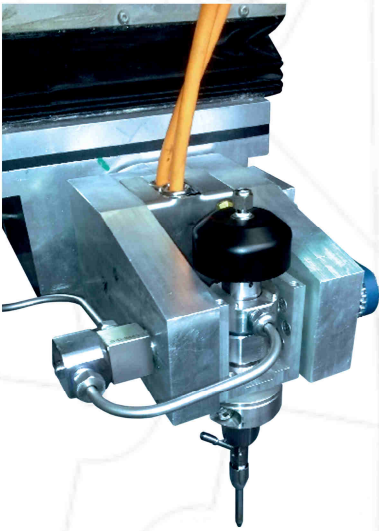
Wariant Heavy oferuje moment obrotowy 40 Nm, obroty maksymalne 150 obr/min i nośność do 1000 kg. Materiał mocowany jest w trzy lub czteroszczękowym uchwycie 315 mm.



TECHNOLOGIE SPECJANE

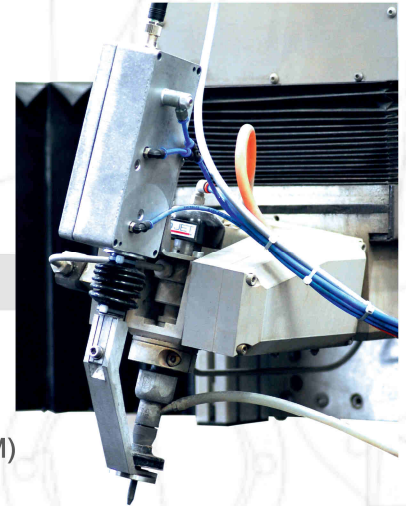
System ProgressJet

- eliminuje błędy powstające z powodu utraty energii strumienia tnącego
- umożliwia prostopadłe cięcie zwiększając dokładność wymiarową detalu
 - do zastosowani tylko przy cięciu materiałów płaskich
 - funkcjonalność zapewnia dodatkowa (3D) mechanika, sterowana CNC na podstawie dodatkowej, technologicznej bazy materiałów
 - umożliwia uchylanie osi obrotowych w zakresie +/- 10°
 - wszystkie funkcje kontrolowane przez system CNC stołu
 - nie wymaga specjalnego oprogramowania (3D CAD-CAM)



System ProgressJet 5AX 45°

- spełnia wszystkie funkcje PROGRESJET
- do cięcia 3D w arkuszach blachy
- umożliwia bezkolizyjne cięcie płaskich materiałów pod kątem +/- 45° od pionu
- wymaga dodatkowego oprogramowania 3D CAD-CAM (IGEMS moduł 5X-CAM)

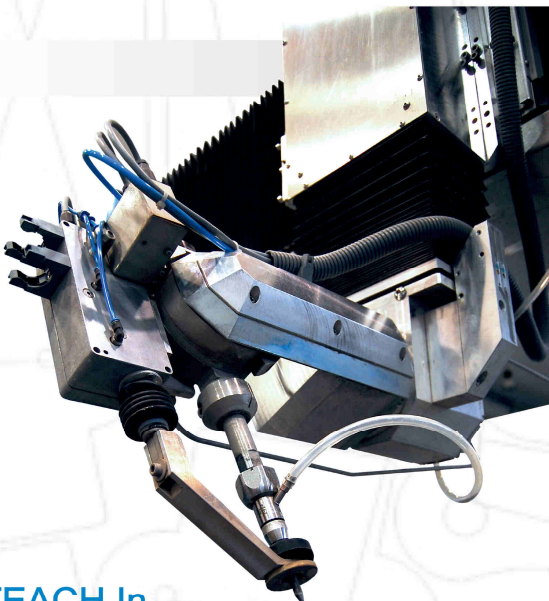


System ProgressJet 5AX 60°

Opracowany na bazie ProgressJet 5AX 45° ze zmienioną mechaniką, rozszerza i zwiększa jego możliwości.

Oferuje kilka dodatkowych funkcji:

- umożliwia bezkolizyjne cięcie płaskich materiałów pod kątem +/- 60° od pionu
- unikalny system zabezpieczeń oparty na uchylnych czujnikach monitorujących położenie głowicy i strumienia tnącego wewnątrz przestrzeni roboczej, eliminujący zagrożenia dla operatora lub ryzyko uszkodzenia stołu
- zwiększone zabezpieczenie przeciwwilgociowe komponentów elektrycznych i mechanicznych



TEACH In

Aplikacja przeznaczona do cięcia w detalach przestrzennych o skomplikowanych kształtach.

TEACH In umożliwia przygotowanie programu przez wskazanie kolejnych punktów na obrabianym detalu. Można w ten sposób przygotować program tnący bez projektowania w systemie CAD/CAM. System wykorzystuje sterowanie wszystkimi dostępnymi osiami na danym stole – XYZ oraz A i B. TEACH In może być zastosowany przy obróbce detali, dla których nie mamy modelu komputerowego – np. wyroby artystyczne.

TEACH In wymaga pulpitu sterowania zdalnego.

DELIKATNE PRZEBICIA (Gentle Piercing)

Specjalna funkcja systemu sterowania umożliwiająca bezpieczne przebicia w delikatnych lub podatnych na rozwarstwienia materiałach.

Metoda delikatnych przebić nadaje się szczególnie do marmuru, granitu, szkła, laminatów, materiałów warstwowych lub kompozytów gdzie klasyczne przebicia powodują pęknięcia w miejscu przebicia, rozwarstwienia lub inne uszkodzenia materiału. Funkcja pracuje z niektórymi pompami PTV.

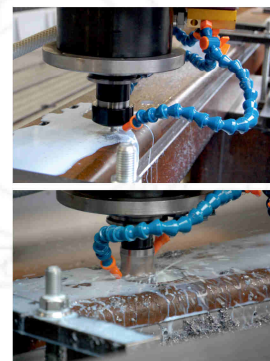
TECHNOLOGIE SPECJANE

APLIKACJA SPECJANA – CNC CENTRA FREZERSKIE

Model PTV FC
PTV FCXXYY



foto PTV FC2570



CNC centrum frezerskie PTV FCxxyy

Jet to frezarka o konstrukcji bramowej. Obrabiarka zbudowana jest na nisko położonych osiach wzdłużnych, po których porusza się portal. Między osiami wzdłużnymi znajduje się obszar dla stołu mocującego. Frezarka sterowana jest systemem CNC we wszystkich podstawowych osiach. Frezarka w konfiguracji podstawowej posiada napędzane serwomotorem wrzeciono mechaniczne, oświetlenie obszaru roboczego i zdalne sterowanie na kablu.

Obrabiarkę można wyposażyć dodatkowo w automatyczny wymiennik narzędzi i chłodzenie wewnętrzne lub zewnętrzne frezów. Można ją również doposażyć w wydawczy transporter wiórów wraz z urządzeniem filtrującym.

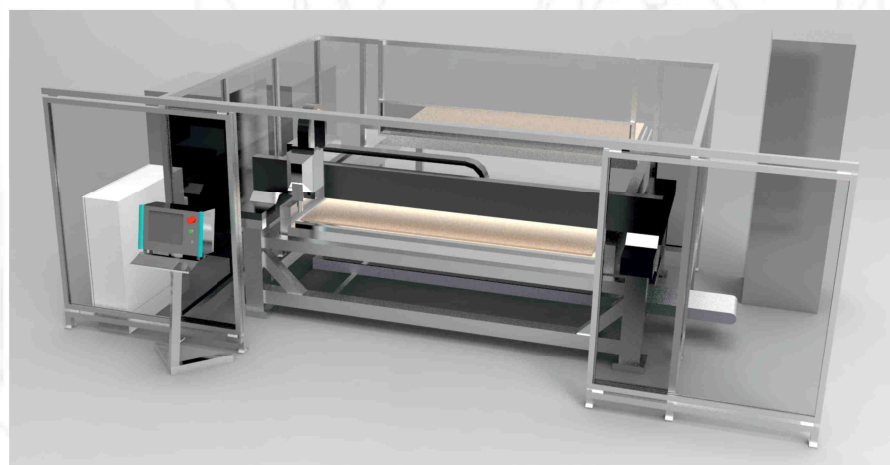
APLIKACJA SPECJANA – CNC CENTRA LASEROWE

Model PTV CLC
PTV CLCXXYY

Kabinowe centra laserowe CNC o konstrukcji bramowej, z serwomotorowymi napędami we wszystkich podstawowych osiach o doskonałych właściwościach statycznych i dynamicznych. Wyposażone w najnowocześniejsze komponenty i rozwiązania z zakresu dzielenia materiałów laserem, z zastosowaniem laserów światłowodowych (fiber laser), cechujących się bardzo niską energochłonnością oraz możliwością cięcia różnych materiałów.

Pole robocze o wymiarach do 2x6m.

Przykład wyposażenia wycinarki laserowej ze stołami przesuwными.



TECHNOLOGIE SPECJANE

APLIKACJA SPECJANA – AUTOMATYCZNA LINIA DO CZYSZCZENIA

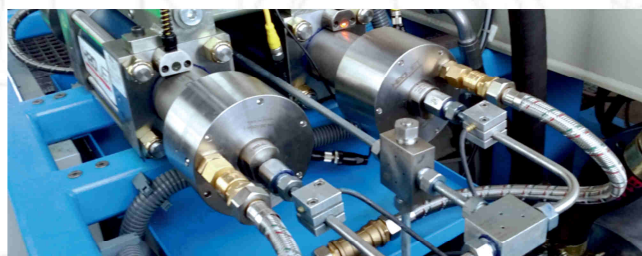
Automatyczna linia do czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem



Przykładem rozwiązania wykonanego na życzenie klienta jest linia automatyczna do czyszczenia detali wodą pod wysokim ciśnieniem. Urządzenie wyposażone jest w system przesuwnych rusztów, umożliwiających zakładanie detali do czyszczenia po jednej stronie i zdejmowanie oczyszczonych z drugiej strony i pracując w trybie ciągłym. Zwiększa to wydajność i jakość procesu czyszczenia takim sposobem detali o jednakowych kształtach i rozmiarach.

Dla większych detali o bardziej skomplikowanych kształtach przeznaczona jest oddzielna kabina, stojąca obok, wyposażona w ręczny pistolet z dyszami obrotowymi.

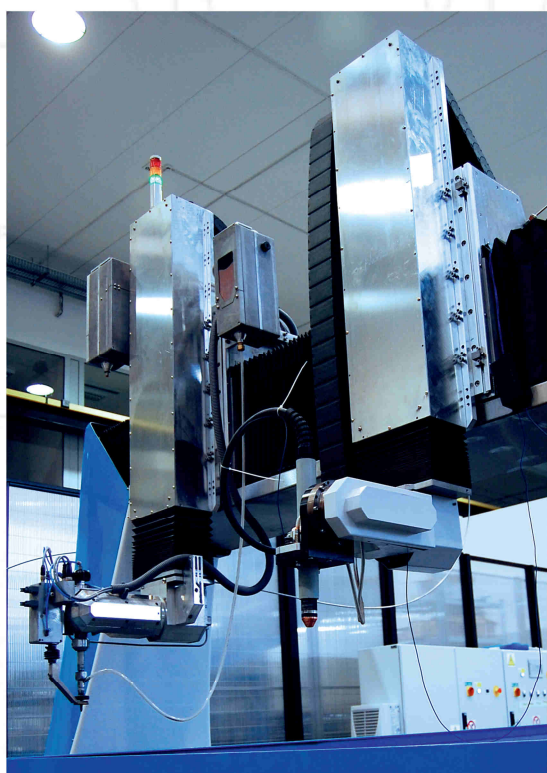
Oba stanowiska podłączone są do pompy PTV JETS 10/40



APLIKACJA SPECJANA – URZĄDZENIE MULTITECHNOLOGICZNE

CNC WJ COBRA

Stanowisko kombinowane do cięcia strumieniem hydrościernym i plazmą.



POMPY

Produkujemy:

Pompy 55 kW o ciśnieniu maksymalnym 4 130 bar (60 000 PSI) i wydajności wody 5,7 l/min :



PTV JETS - 5.7/60c

Pompy 75 kW o ciśnieniu maksymalnym 4 130 bar (60 000 PSI) i wydajności wody 7,5 l/min :



PTV JETS - 7.5/60c

Pompy 37 kW o ciśnieniu maksymalnym 4 130 bar (60 000 PSI) i wydajności wody 3,8 l/min :



PTV JETS - 3.8/60 Classic



PTV JETS - 3.8/60 Compact



PTV JETS - 3.8/60 Basic

Pompy 22 kW i 11kW o ciśnieniu maksymalnym 4 130 bar (60 000 PSI) i wydajności wody 2,2 l/min i 1,1l/min :

PTV JETS - 2.2/60 (1.1/60)
OEM, bez osłon



PTV JETS - 2.2/60
z osłonami wygłuszającymi



PTV JETS - 2.2/60
z osłonami



Parametry techniczne pomp PTV:

	PTV JETS 5,7/60	PTV JETS 7,5/60	PTV JETS 3,8/60 Compact	PTV JETS 3,8/60 Classic	PTV JETS 3,8/60 Basic	PTV JETS 2,2/60	PTV JETS 1,1/60
Max. wydajność (l/min)	5,7	7,5	3,8	3,8	3,8	2,2	1,1
Max. Ciśnienie (bar/PSI)	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000
Pobór mocy (kW/HP/A)	56/75/160	75/100/160	37/50/80	37/50/80	37/50/80	22/30/63	11/15/25
Max. kryza wodna (0,001")	1x 17 lub 2x 12	1x 19 lub 2x 14	1x 14 lub 2x 10	1x 14 lub 2x 10	1x 14 lub 2x 10	1x 10	1x 7
Liczba multiplikatorów	1	2	1	1	1	1	1

✓ Wszystkie nasze pompy wyposażone są w dwustopniową filtrację wody na wejściu, automatyczny zawór spustowy Bleed Down oraz wewnętrzny system diagnostyczny. Pompy mogą być sterowane zdalnie z panelu sterowania stołu CNC.

Pompy 37 kW
o ciśnieniu roboczym 6 480 bar

Pompa H2O EP94-50
Wydajność wody : 2,46 l/min
Ciśnienie max. : 6 480 bar

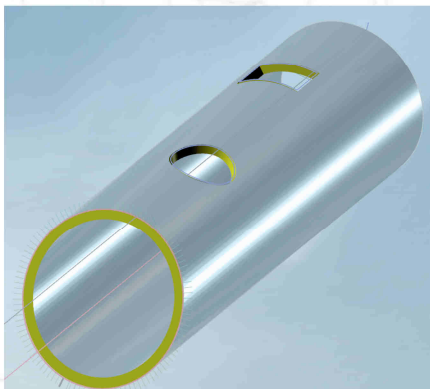


Pompy 45 kW i 93 kW
o ciśnieniu roboczym 6 200 bar

Pompy PRO-III 60 / PRO-III 125
Wydajność wody : 2,9 l/min / 6,0 l/min
Ciśnienie max. : 6 200 bar



PROGRAMY CAD/CAM



Program IGEMS 2018

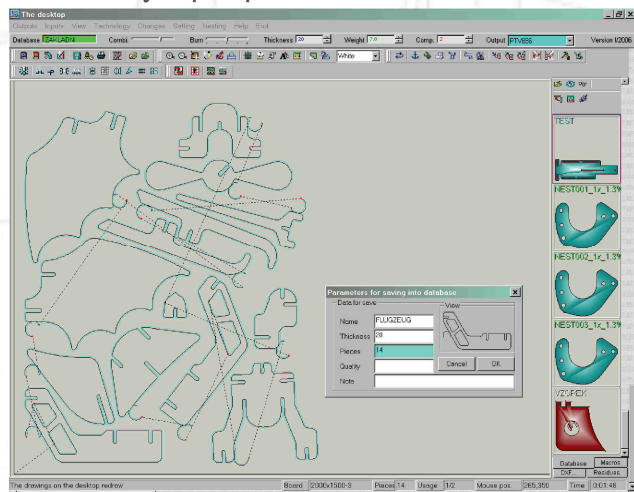
- doskonały program o budowie modułowej
- bardzo dobry CAD podobny do AutoCADa
- dobre wzornictwo
- otwarta baza technologiczna
- moduł cięcia 3D
- różne wersje językowe
- doskonały suport producenta

Moduły :

- **IGEMS** - jadro programu z możliwością rozbudowy o dodatkowe moduły
- **AWJ** - podstawowy moduł CAM, łącznie z IGEMS R10 umożliwia podstawowe programowanie cięcia, wykorzystuje dane wewnętrznej bazy technologicznej, wspomaga przygotowanie arkusza, generuje kod NC
- **2D CAM** - podstawowy moduł CAM, łącznie z IGEMS R10 umożliwia tworzenie, import i eksport rysunków CAD
- **CAM-Tools** - moduł do analizy i optymalizacji detalu, nie wymagany do pracy systemu ale w wielu przypadkach znacznie ułatwia rozwiązywanie problemów, co umożliwia przygotowanie krótszego i bardziej przejrzystego kodu NC
- **Nesting Level 1** - do półautomatycznego i manualnego układania detali na arkuszu
- **Nesting Level 2** - do automatycznego i półautomatycznego układania detali na arkuszu, parametryzowany, umożliwia najefektywniejszy sposób układania
- **CAM 5X (Bevel cutting)** - umożliwia cięcie z wykorzystaniem 5 osi, rozszerza możliwości modułu 2D CAM
- **Data Exchange** - umożliwia import plików w formatach CBF, GEO, TAG, ORD, IGS, przydatny tam, gdzie są już bazy rysunków w tych formatach; moduł umożliwia też odczyt rysunku z pliku NC.
- **SignMaker** - umożliwia pracę z plikami JPG i BMP oraz czcionkami
- **TileMaker** - moduł dla przygotowania cięcia wzorów na posadzkach (kafle) i mozaik
- **TubeCut** - moduł wspomagający cięcie w rurach okrągłych
- **Organizator** - prosta i skuteczna baza danych SQL do przechowywania dokumentacji związanej z wycinanymi detalami oraz wspomagająca planowanie produkcji
- **Floating Licence** - licencja zmienna na sieć LAN z możliwością instalowania dowolnej liczby klientów w danej sieci

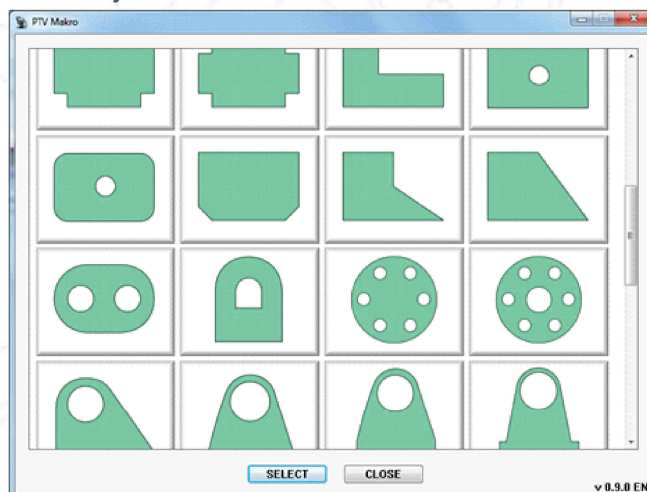
WRYKRYC CAD-CAM

- budowa kompleksowa
- produkt czeski
- doskonały współczynnik cenowy w stosunku do możliwości
- różne wersje językowe
- doskonały suport producenta



PTV Makro

Jest to intuicyjny i łatwy w obsłudze program służący do tworzenia prostych kształtów geometrycznych. Użytkownik wybiera kształt detalu i uzupełnia wskazane parametry. Program tworzy wyjściowy kod CNC dla waterjeta.

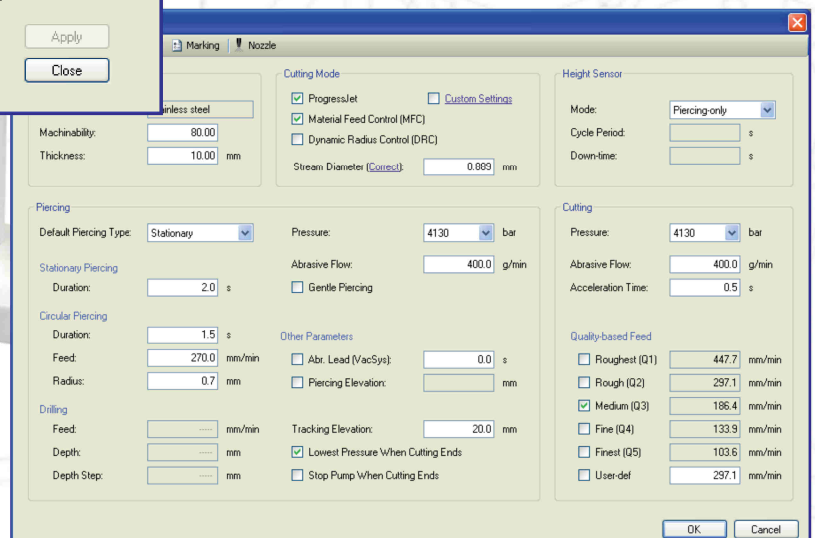
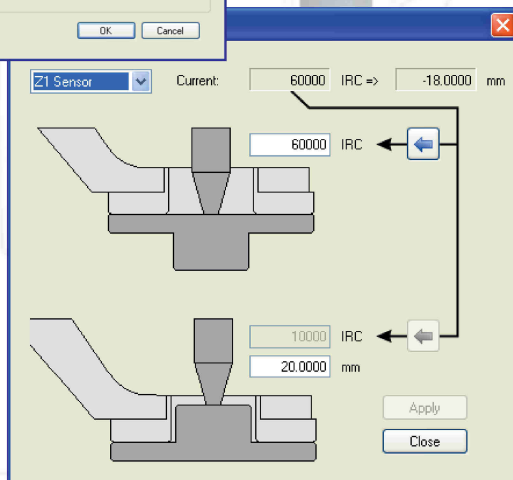
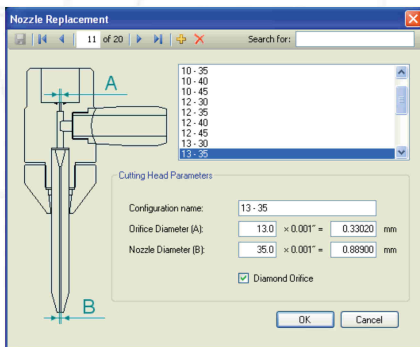


SYSTEM STEROWANIA

System sterowania PTV 886

Zbudowany na bazie komputera przemysłowego z osadzonym systemem **WINDOWS Embedded**. System sterowania kontroluje zarówno sterowanie CNC jak i funkcje sterowania całym procesem cięcia:

- ustawienia parametrów cięcia (ciśnienie, kryza, tuba miksująca, pompa, ścierniwo....)
- wbudowana, otwarta baza materiałowa
- możliwość wyboru gatunku i grubości materiału w systemie CAD/CAM bądź na panelu sterowania, gdzie system ustawi sam prędkość cięcia
- funkcje MFC kontroluje prędkość cięcia w celu optymalizacji odchyłki między górną a dolną krawędzią przy zadanej jakości cięcia
- funkcja DRC eliminuje błędy spowodowane zmienną szerokością strumienia tnącego w zależności od prędkości cięcia
- Funkcje **PROGRESSJET**



ODZYSK ŚCIERNIWA

Recycling
Abrasive
Maximum
Saving

NOWOŚĆ !

Kompaktowe urządzenie do recyklingu ścierniwa Przesiewacz RAMS® V1 do używanego garnetu

Urządzenie RAMS® V1 jest przeznaczone dla klientów, którzy posiadają urządzenia do wybierania szlamu z wanny waterjeta i chcą odzyskiwać zużyte ścierniwo do dalszego wykorzystania. Urządzenie to, podobnie jak RAMS® V2 oraz RAMS® V3, pracuje w cyklu automatycznym z minimalnymi kosztami obsługi. Materiał przygotowany w RAMS® V1 jest gotowy do końcowego etapu suszenia i oddzielenia niepożądanych pyłów oraz odpadów pozostałych po separacji w RAMS® 1 lub RAMS® 2.



NOWOŚĆ !



Kompaktowe urządzenie do recyklingu ścierniwa Przesiewacz RAMS® V2 do używanego garnetu

Urządzenie RAMS® V2 jest przeznaczone dla klientów, którzy nie posiadają urządzenia do wybierania szlamu z wanny waterjeta a chcą odzyskiwać zużyte ścierniwo do dalszego wykorzystania. Urządzenie do wybierania szlamu jest dostarczane razem z RAMS® V2. Urządzenie to, podobnie jak RAMS® V1 oraz RAMS® V3, pracuje w cyklu automatycznym z minimalnymi kosztami obsługi. Materiał przygotowany w RAMS® V2 jest gotowy do końcowego etapu suszenia i oddzielenia niepożądanych pyłów oraz odpadów pozostałych po separacji w RAMS® V1 lub RAMS® V2.



NOWOŚĆ !

Kompaktowe urządzenie do recyklingu ścierniwa Przesiewacz RAMS® V3 do używanego garnetu

Urządzenie RAMS® V3 przeznaczone jest dla użytkowników, którzy pomimo nie posiadania waterjeta lub wanny waterjetowej przystosowanej do odszlamiania, chcą odzyskiwać ścierniwo, odbierając zużyty garnet od firm z okolicy i świadcząc usługi recyklingu.

Urządzenie pracuje tak samo jak RAMS® 1 i RAMS® 2, w trybie ciągłym, automatycznym, z minimalnymi kosztami obsługi. Odzyskany materiał jest przygotowany do ostatniej fazy obróbki, suszenia z odseparowaniem pary wodnej i niepożądanych pyłów, w urządzeniach RAMS® 1 lub RAMS® 2.



NOWOŚĆ !



ODZYSK ŚCIERNIWA / ŚCIERNIWO

NOWOŚĆ !

Kompaktowe urządzenie do odzysku ścierniwa **RAMS® 1**

Urządzenie przeznaczone jest do recyklingu używanego materiału ściernego. Urządzenie pracuje w trybie ciągłym, automatycznym z minimalnymi kosztami obsługi. Do suszenia urządzenie wykorzystuje resztkowe ciepło z pompy HP. Używane ścierniwo najpierw wpada do sortownika skąd jest precyzyjnie dozowane do suszarki. Po wysuszeniu trafia jeszcze do cyklonu, gdzie usuwany jest pył i dalej przez sita jest zasypywany do big bagów. Wydajność urządzenia jest stale monitorowana a program sterujący gwarantuje maksymalną wydajność suszenia.



NOWOŚĆ !



Kompaktowe urządzenie do odzysku ścierniwa **RAMS® 2**

Urządzenie przeznaczone jest do recyklingu używanego materiału ściernego. Urządzenie pracuje w trybie ciągłym, automatycznym, z minimalnymi kosztami obsługi. Do suszenia urządzenie wykorzystuje energię elektryczną, więc może być stosowane jako urządzenie pracujące niezależnie, bez względu na charakter pracy i warunki środowiskowe. Odzyskiwane ścierniwo najpierw wpada do sortownika skąd jest precyzyjnie dozowane do suszarki. Para wodna i resztkowe pyły są usuwane zintegrowaną filtracją przemysłową. Wysuszone ścierniwo może być teraz posortowane na sitach wibracyjnych do odpowiednich big-bagów.

Wydajność urządzenia jest stale monitorowana a program sterujący gwarantuje maksymalną wydajność suszenia.

Nagroda z targów międzynarodowych



WYDAJNOŚĆ URZĄDZENIA - 350 kg/h GARNETU

Ścierniwo



PTV jest dostawcą ścierniwa australijskiego. Dzięki swojej wyjątkowej twardości i wytrzymałości ziarna gwarantuje najwyższą wydajność i doskonałą jakość cięcia. Jest to ścierniwo najwyższej światowej jakości. Bardzo dokładne przesiewanie, bez zbędnego pyłu i ziaren nadwymiarowych, gwarantuje 100% skuteczność, bez problemów z przesyłaniem ścierniwa ze zbiornika głównego. Oferujemy również alternatywne ścierniwo indyjskie oraz niskobudżetowe ścierniwo odzyskiwane.

Wykaz oferowanych ścierniwi

■ dostępne / ■ niedostępne	australijskie	indyjskie	odzyskane
50	■	■	■
80	■	■	■
120	■	■	■
200	■	■	■
350	■ tylko 25kg	■	■

Wykaz pakowania

■ dostępne / ■ niedostępne	australijskie	indyjskie	odzyskane
25kg	■	■	■
1t	■	■	■
2t	■	■	■

AKCESORIA



H2O JET

GŁOWICE TNĄCE ZE ZINTEGROWANĄ DYSZĄ DIAMENTOWĄ

Zintegrowana głowica tnąca IDE™ III

Bardzo wytrzymała głowica tnąca ze zintegrowaną kryzą diamentową.

Zintegrowana głowica tnąca SLICE-2

Pierwsza głowica tnąca umożliwiająca obrót (360°) króćca wlotowego ścierniwa w zależności od wymagania użytkownika. Najlepsze zastosowanie do cięcia w trybie 3D. Nowa konstrukcja komory mieszania pozwala na szybsze przemieszczanie się cząstek ścierniwa co wydatnie wpływa na prędkość i jakość cięcia. Technologia P.A.C.T. (Precision Align Cartridge Technology) gwarantuje współosiowość wszystkich części głowicy tnącej a przez to strumienia tnącego.



SLICE 2

Proporcjonalny dozownik ścierniwa

Umożliwia płynne sterowanie przepływem ścierniwa w trakcie procesu cięcia bez konieczności jego przerywania. Przez regulację ilości ścierniwa przy różnych trybach pracy możemy obniżyć jego zużycie co przełoży się na obniżenie kosztów cięcia. Regulacja możliwa jest bezpośrednio z programu tnącego (automatyczna) lub z panelu sterowania (manualna).

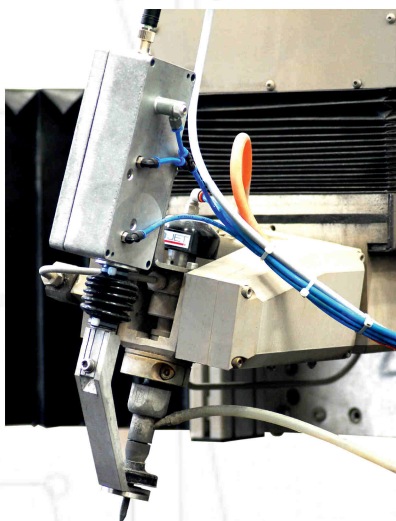
Zalety dozownika:

- obniżenie ryzyka cofnięcia wody do zbiorniczka dozownika
- szybkie usunięcie awarii przy niepożądanym cofnięciu wody do dozownika
- zmniejszenie zapotrzebowania na sprężone powietrze
- obniżenie ryzyka zatkania tuby miksującej przy przebiegach
- Nowy typ dozownika ATD V wyposażono w czujnik kontroli poziomu ścierniwa z optyczną i dźwiękową sygnalizacją oraz funkcja wyłączenia procesu cięcia przy braku ścierniwa.



Proporcjonalny dozownik ATD V

Czujnik wysokości



Pełni funkcje automatycznego kontrolowania optymalnego położenia głowicy tnącej względem ciętego materiału. Wyposażony w nastawny czujnik pozwalający na ustawienie optymalnej odległości.

Sterowanie zdalne na kablu



Umożliwia komfortową obsługę stołu przy najazdach manualnych oraz płynną zmianę pusuwu w automatycznym trybie pracy. Dzięki elastycznemu okablowaniu o długości 6m obejmuje cały obszar roboczy stołu. Wyposażenie standardowe dla stołów z funkcją TEACH In.

Sterowanie zdalne dla ATD-V



Zapewnia komunikację między dozownikiem ATD-V i systemem sterowania walerjety innego producenta gdzie nie zastosowano dozownika proporcjonalnego. Dzięki takiemu rozwiązaniu można wykorzystać udogodnienia jakie dozownik proporcjonalny oferuje.

PDA 1000 - parametry techniczne:

Pojemność : 1000 kg ścierniwa
Ciśnienie robocze: 3-5 bar
Wymiary: 1 030 x 1 030 x 1 400 mm
Ciężar bez zasypu : 220 kg



Pulsacyjny transport ścierniwa

PDA 1000 i PDA 250

W pełni automatyczny system transportu ścierniwa, przeznaczony dla dozowników proporcjonalnych ATD-V. Zaletą modelu są zdecydowanie niższe koszty eksploatacyjne ze względu na prostotę konstrukcji. Dostarczamy w dwóch podstawowych wielkościach różniących się pojemnością zbiornika na ścierniwo.

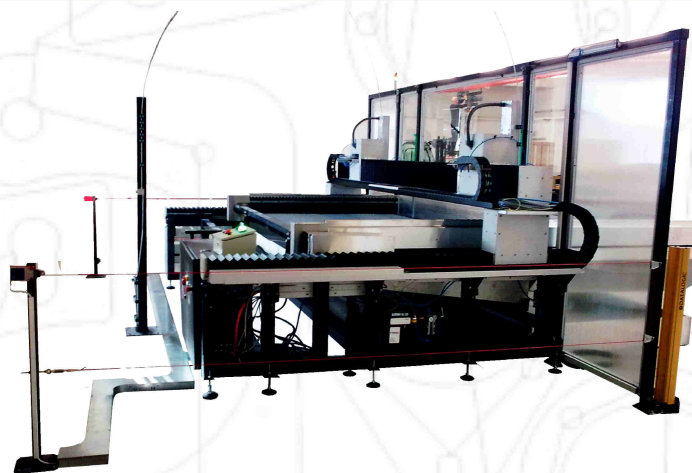
PDA 250 - parametry techniczne:

Pojemność: 250 kg ścierniwa
Ciśnienie robocze: 3 - 5 bar
Wymiary: 720 x 720 x 900 mm
Ciężar bez zasypu : 100 kg



BARIERA ŚWIETLNA, WYŁĄCZNIKI LINOWE

Bariera świetlna lub wyłączniki linowe są częścią zabezpieczeń niektórych stołów CNC. Służą do ochrony operatorów przed urazami spowodowanymi ruchomymi częściami stołu CNC. Ich rozmieszczenie i sposób pracy przystosowany jest do przepisów BIHP stosowanych w miejscu dostawy urządzenia.



SYSTEM ODMULAJĄCY

Do wybierania z wanny zużytego ścierniwa oraz pozostałości po ciętym materiale – odpady do wielkości ok 3 mm

Stelaż systemu to stalowa konstrukcja spawana, na którym zamontowano pompy membranowe, sterowanie i hydrocyklon. W wannie stołu CNC umieszczane są głowice ssące, wykonane ze stali nierdzewnej, do wyciągania szlamu, który gumowymi węzami grubościennymi, za pomocą pompy membranowej transportowany jest do hydrocyklonu. Tutaj, oddzielona woda spływa do wanny dodatkowej wanny a szlam z pozostałościami do umieszczonego nad nią bigbaga. Pozostała w szlamie woda może odciekać przez materiał bigbaga do tej samej wanny pomocniczej skąd jest z powrotem przepompowana do wanny stołu CNC. Zapelniony szlamem i odstany bigbag należy wymienić na pusty.



ODSTOJNIK

Niezależny zbiornik do wyłapywania ścierniwa i pozostałości po ciętym materiale – odpady do wielkości ok. 1,6 mm. Czastki stałe osadzają się pod własnym ciężarem na dnie zbiornika, skąd po jakimś czasie mogą być usuwane.



Search query



**PRODUCTION OF MACHINES
FOR CUTTING BY HIGH PRESSURE WATER JET
SPECIALIZING IN INDIVIDUAL SOLUTIONS**



ISO 9001
LL-C (Certification)

Mon-Fri 8:00-16:30 (CET)
service@ptv.cz
+420 604 222 200

INTRO

ABOUT US

PRODUCTS

SPARE PARTS

SERVICES

VIDEOS - PHOTOS
PRESENTATION

FAIRS

REFERENCES

CONTACTS

DOWNLOAD

Spare parts > Spare Parts H2O for HP Pumps > Pump Parts > 40K > 40K BLEED DOWN COMPONENTS

40K BLEED DOWN COMPONENTS

- Spare Parts H2O for HP Pumps >
- Nozzles >
- Orifices >
- Cutting Head Components >
- On/Off Valves >
- Pump Parts >
- 40K >
- 40K High Pressure Components >
- 40K Check Valve Components >
- 40K Hydraulic Components >
- 40K BLEED DOWN COMPONENTS >
- 40K Shift Valve Components >
- 60K >
- 1,5 GPM 60K >
- 94K >
- Intensifiers >
- Upgrade Parts >
- HP Tubing & Fittings >
- Filters >
- Tools >
- Miscellaneous >
- Spare Parts Accustream >
- Spare Parts for FLOW >
- Spare Parts Jet Edge >
- Spare Parts KMT >
- Spare Parts OMAX >
- Spare Parts WSI >
- Spare Parts for HP Pumps >
- Spare Parts TECHCON >
- Spare Parts Norgren >
- Spare parts CNC tables PTV >
- Axis X >
- Axis Y >
- Axis Z >
- Spare Parts DTI >
- Height Sensor IV >
- ProgresJet system >
- Set of proportional feeder ATD IV >
- Abrasive Removal System >
- Pressure Transportation System of Abrasive >
- Pump COMPACT >

		
Blue Anti-Galling Lubricant (2 oz. tube)	Hydraulic Auto Bleed Down Valve w/Catcher Assembly	Hydraulic Auto Bleed Down Valve Assembly
		
Hydraulic Auto Bleed Down Valve Repair	Hydraulic Valve Assembly	Hydraulic Auto Bleed Down Valve, - Valve Body
		
Hydraulic Auto Bleed Down Valve Catcher Assembly	Catcher Body	Bleed Down Valve Seal Extraction Tool
		
Bleed Down Valve Seal Kit Insertion Tool	Hydraulic Auto Bleed Down Valve Buttress	Hydraulic Auto Bleed Down Valve Poppet Seal
		
Hydraulic Auto Bleed Down Valve Poppet	Hydraulic Auto Bleed Down Valve Poppet Landing	Hydraulic Auto Bleed Down Valve Seal Hoop
		
Oil Seal, 125 Shaft Dia, SS1	Valve Connector	Hydraulic Auto Bleed Down Valve Piston

Totally found: 25 products

www.ptv.cz
www.waterjet.tech

INTERNETOWY SYSTEM INFORMACYJNY

Nasze strony internetowe przedstawiają Klientom wyczerpujące informacje. Aktualny program produkcyjny, bezpośrednie kontakty do odpowiednich pracowników, pełen asortyment części zamiennych, wyszukiwanie części wg numeru katalogowego, fotogalerie, prezentacje video, nowości i zaproszenia na Targi...

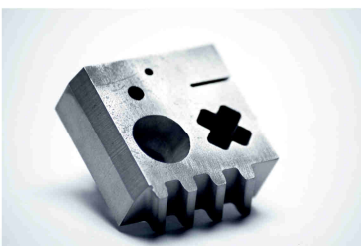
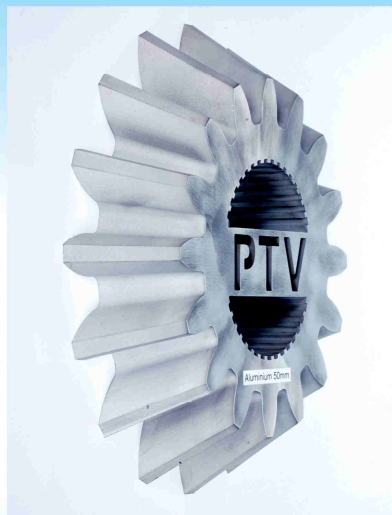


NASZE REALIZACJE



ZASTOSOWANIE

Materiały wrażliwe na wysoką temperaturę, materiały trudnoobrabialne, materiały zalepiające narzędzia obróbcze, marmur, granit, materiały ceramiczne, płytki, kafelki, guma, izolacje, pianki, kevlar, plastiki, plexiglas, skóra, drewno, korek, materiały kompozytowe, materiały warstwowe, wata szklana, wszystkie rodzaje stali łącznie z nierdzewnymi, narzędziowymi i wstępnie hartowanymi, stopy metali, metale kolorowe w tym tytan, artykuły spożywcze, papier...



PTV, spol. s r.o.

Čsl. armády 23
253 01 Hostivice
Czech Republic

Tel: +420 220 981 430 Mobil: +48 5000 27 717
Fax: +420 220 980 419 Web: www.ptv.cz
E-mail: obchod@ptv.cz
stanislav.gurniewicz@ptv.cz

+48 5000 27 717
www.ptv.cz
waterjet.tech



PL 03 / 2018

